

## Kostensenkung durch exakte Planzeiten

Die intec 2011 steht für ein umfassendes Angebot im Bereich. Die HSI GmbH aus Erfurt stellt auf der intec 2011 für die Bereiche Fertigungstechnik, Werkzeugmaschinen- und Sondermaschinenbau umfangreiche Softwarelösungen im Rahmen der Produktion vor. Es handelt sich um Kalkulations- und Planungsinstrumente, mit deren Hilfe der Planer schnell und zuverlässig exakte Zeiten berechnen kann. So dienen *HSplan* und *HSmont* zur Arbeitsplanung und *HSkalk* zur Angebotskalkulation. Möglich wird dies durch den Einsatz der bewährten HSI-Technologiebasis<sup>®</sup>, die aus vorkonfigurierten Modulen für nahezu alle mechanischen Bearbeitungsverfahren besteht. Die bereits hinterlegten Schnittwerte sichern eine sofortige Einsetzbarkeit.

Die mit *HSplan* erstellten Arbeitspläne enthalten exakt berechnete Planzeiten und bilden die Voraussetzung für eine optimale Fertigungsplanung und -steuerung. Wahlweise werden die exakt geplanten Arbeitspläne an ein PPS übergeben oder in der HSI-eigenen Auftragssteuerung *HSauftrag* weiterverarbeitet. Schnittstellen existieren zu allen gängigen PPS-Systemen und vollständige Integrationen bestehen derzeit zum Beispiel für SAP, BAAN, PROALPHA, NAVISION, IFOS, FEPA.

Mit *HSauftrag* haben Meister und Werkstattleiter die Möglichkeit, die Aufträge zu terminieren und die Fertigungskapazitäten gleichmäßig auszulasten. Die bewährte Auftragssteuerung wurde auf die neue Softwarebasis gehoben und ergänzt die HSI-Kalkulationslösungen um die Terminierung, Kapazitätsvorschau, Arbeitsfortschrittskontrolle und Nachkalkulation von Aufträgen. Eine besonders informative und aussagekräftige Darstellung von Terminen und Kapazitäten bietet das Modul „Plantafel“. Hier wird arbeitsplatz- und auftragsbezogen der aktuelle Stand der Produktionsplanung dargestellt. Auf einen Blick sieht der Anwender alle Über- und Unterkapazitäten und kann schnell die notwendigen Neuplanungen vornehmen.

Das Programm *HSkalk* erstellt Angebote für Einzelteile und komplexe Erzeugnisse schnell und mit präzisen Ergebnissen. Es ist u. a. ideal für den Lohnfertiger, denn es lassen sich Kosten- und Schwerpunkte erkennen und entsprechende Alternativen errechnen. Ferner

hat der Einkauf die Möglichkeit, eingehende Angebote gegen zu kalkulieren und auf Plausibilität zu prüfen. Diese Softwarelösungen mit der Anbindung zu vorhandenen ERP/PPS-Systemen steigern nochmals Transparenz und Effizienz in den Produktionsunternehmen.

HSI hat zahlreiche Funktionserweiterungen innerhalb der HSI-Verfahrensmodule Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen und Erodieren sowie Optimierungen der

sen sich aber auch hier kundenspezifische Besonderheiten berücksichtigen.

Mit *HSanalyse* steht ein Modul zur Verfügung, um Prozesse exakt zu bewerten, d. h. auf der Basis von System vorbestimmten Zeiten werden Abläufe analysiert und Planzeiten ermittelt. Die so gewonnenen Zeiten sind direkt in der Arbeitsplanung oder in der stücklistenbasierten Montagezeitermittlung *HSmont* nutzbar. Einsatzmöglichkeiten bestehen

The screenshot displays the HSI software interface. The main window shows a list of operations (Angebotsposten) for a part, including details like quantity, material, and cost. A secondary window provides a detailed view of a specific operation, showing parameters like tool type, speed, and feed rate.

Posten-Nr.	Bezeichnung	Menge	Material	Preis
10	Kapitell: 5522 / 80x100x100	1		134.900 EUR
20	Matze: 1.2319 / 20x40x100	1		35.000 EUR
30	Schleifpat: 1.2319 / 180x40x40	1		24.200 EUR
40	Blechhalter: 1.2319 / 90x30x120	1		16.300 EUR
50	Grundplatte: 5522 / 80x100x100	1		5.700 EUR
60	4x Tragzapfen Tragst. 3.000kg Form A 400000	4		112 EUR
70	1x Einspannpat. 50x41 S. 110x40x10	1		120 EUR
80	1x Halterplatte 100x 120x40x10	1		120 EUR
90	1x Abschlusshül. Stanzschleife 500 1000x100	1		300 EUR
100	1x Endblock 100x 40x 50x40x10	1		300 EUR
110	1x Führungsschiene 50x 40x10x10	1		
120	1x Führungsschiene 50x 40x10x10	1		
130	1x Führungsschiene 50x 40x10x10	1		
140	4x Einspann. M12-4000000	4		
150	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
160	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
170	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
180	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
190	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
200	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
210	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
220	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
230	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
240	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
250	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
260	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
270	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
280	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
290	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		
300	1x Zwickelbock 100x 60x 30 140	1		

ebenfalls in der Technologiebasis vorhandenen typischen Stahlbauverfahren wie Schneiden, Strahlen, Richten, Schweißen und Farbgebung vorgenommen. Weiterhin wurden neue Verfahrensmodule wie Biegen, Kanten, Hobeln, Stossen sowie Nutzenziehen und Räumen aufgenommen.

Für Werkzeugbauer kann HSI eine sehr effektive Vorkalkulation von Schnitt-, Stanz- und Biegewerkzeugen anbieten. Lediglich die Geometrie des herzustellenden Teils und einige Daten zum Wirkprinzip sind noch einzugeben. Von den Teilledaten wird automatisch auf die Dimension der WZ-Komponenten und die Aufwände zur Fertigung geschlossen. Wie in alle HSI-Lösungen las-

sen sich aber auch hier kundenspezifische Besonderheiten berücksichtigen. Bei der Bestimmung von Neben- und Rüstzeiten stellt die Auftragsanalyse die ideale Ergänzung zu *HSplan* dar. SAP-Anwender haben die Möglichkeit, direkt auf die Planzeitwerte zuzugreifen.

### Kontakt:

HSI GmbH  
Luth Stähr  
Flughafenstr. 12  
99092 Erfurt  
Tel.: (03 61) 43 02 97 50  
Fax: (03 61) 43 02 97 75  
E-Mail: andreas.bess@hsigmbh.de  
www.hsigmbh.de