



Stufeneditor HSplan-Modul			
Artikelnummer	Kurzbezeichnung		
1044-322:04	Motorplatte		
Position	Katalognummer	Arbeitsplatz	Arbeitsgang
10	008	25	fräsen + bohren
Stufen			
Pos.	Regel	Bezeichnung	
10	ISMAT	Materialinformationen	
20	MBFNR1	---Rüstzeit: Basiswert=34m	
30	MFRF10	2x:Fläche fräsen, v_vv, B=	
40	MBOGK1	16x:Gewinde:M8x15...16x	
50	MBOBK1	20x:Stufenbohrung:M6;tb=	
Neu berechnen			
		Σ	tr: 90 te:

Stets exakte Planzeiten

ANGEBOTSKALKULATION – Um Dumpingangeboten entgegenzuwirken, steht bei der Tisora GmbH eine exakte Angebotskalkulation im Mittelpunkt. Mit HSplan wird künftig die Fertigungssituation abgebildet und Angebote so optimiert.

Die Tisora Sondermaschinen GmbH ist aus dem VEB Tisora, dem Rationalisierungsbetrieb des ehemaligen Kombinats Textima, hervorgegangen. Das mittelständische Unternehmen mit 55 Mitarbeitern produziert kundenspezifische Sondermaschinen für die spanende Fertigung sowie Handlung- und Automatisierungslösungen.

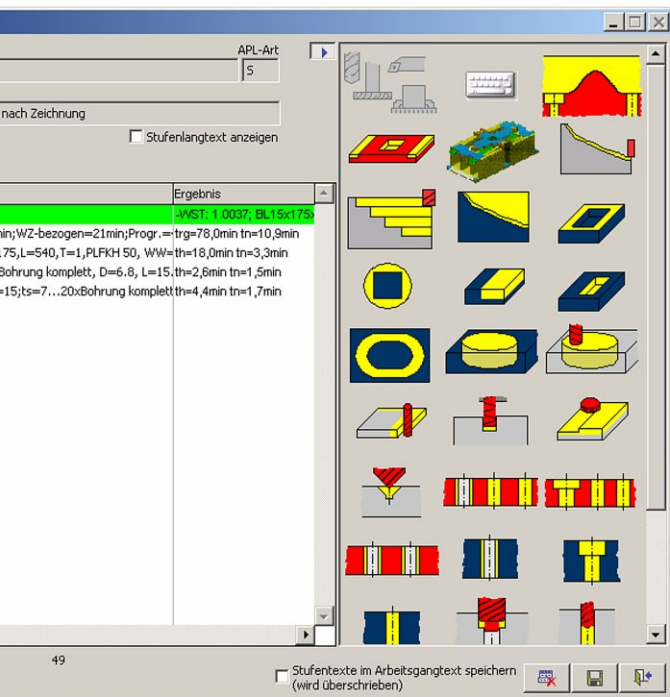
Mit der Installation des PPS-Systems ›IFOS‹ im Jahr 2000 wurde bei Tisora eine durchgängige IT-Lösung von der Auftragserfassung über die Materialwirtschaft und Fertigung bis hin zum Versand mit gleichzeitiger Erstellung des Lieferscheins und der Rechnung realisiert. Diese Lösung beinhaltet die notwendige Chargen- beziehungsweise Produktverfolgung und eine umfassende Betriebsdatenerfassung. Die komplette Stücklistenauflösung der zu produzierenden Sondermaschinen erfolgt im PPS-System. Tisora ist in der Lage, nicht nur tages-, sondern sogar stundenaktuell den exakten

Fertigungsstand aller oder ganz bestimmter Aufträge abzurufen, sodass Kunden zuverlässig Auskunft über den Fertigungsstatus ihrer Produkte und den Auslieferungstermin erfahren können.

Bei aller Durchgängigkeit der PPS-Lösung, die einwandfrei Arbeitspläne und Termine generiert und dabei unter anderem die Materialwirtschaft sowie Fremdarbeitsgänge berücksichtigt, ist der Input, die Genauigkeit der bereitgestellten Plan-Zeiten entscheidend. Daher suchten im Jahr 2008 die Verantwortlichen von Tisora eine geeignete Softwareunterstützung. Die entscheidende Information über eine derartige Lösung kam von der IFOS Software GmbH, dem PPS-Anbieter. Somit wurde die HSi GmbH aus Erfurt nach Chemnitz zur Präsentation ihres Kalkulations- und Planungsinstruments ›HSplan‹ eingeladen. Um gleich das System auf ›Herz und Nieren‹ zu prüfen, wurden einige typische Zeichnungen der zu ferti-

genden Teile bereitgehalten. Hierbei handelte es sich um Teile, zu denen bereits über Rückmeldungen eindeutige Ist-Zeiten vorlagen. Ein Abgleich mit den von HSplan mittels der HSi-Verfahrensbausteine berechneten Plan-Zeiten sollte Aufschluss über deren Güte geben. Die Tisora-Verantwortlichen waren angenehm überrascht, dass sich diese Abweichungen auf Anhub nur im Bereich von 10 bis 30 Prozent bewegten, obwohl zur Demo noch keine Feinabstimmung der Software erfolgt war.

Das Interesse an HSplan war nun geweckt. Etwa zeitgleich und noch bei guter Auslastung machte sich auch für Tisora die Finanzkrise bemerkbar. Konkurrierende Dumpingangebote stellten die eigenen Angebotskalkulationen infrage. Vor diesem Hintergrund fiel die Entscheidung, HSplan mit Beginn des Jahres 2009 einzusetzen. Es galt, Risiken auszuschließen und Verluste zu verhindern. Ausschlaggebend waren die wichtigen Kriterien:



- 1 HSi-Plan besitzt Rz-abhängige Vorschübe, Schnittwerte und Algorithmen zur Schnitwertoptimierung.
- 2 Die HSi-Verfahrensmodule enthalten Regelwerke zur Zeitberechnung sowie Technologiedaten. Module gibt es nicht nur für den Drehbereich, sondern sind auch für viele andere Technologien, wie etwa Fräsen, Bohren, Schleifen, Erodierten et cetera erhältlich.

rechnungsabläufe bezogen auf Verrichtungen, Formelemente und Teileklassen zur Verfügung. Je höher die Verdichtung, desto geringer ist der Planungsaufwand bei gleichbleibender Planungsqualität.

Als sehr vorteilhaft hat sich auch die vollständige Integration von HSi in das PPS-System »IFOS« herausgestellt. Der große Nutzen liegt unter anderem darin, dass kein Wechsel zwischen diesen Anwendungsprogrammen erforderlich wird. Soll zu einem zu fertigenden Teil, welches aus der Stückliste bereitgestellt wird, die Planzeit ermittelt werden, reicht ein einziger Mausklick auf das im Menü angebotene HSi-Symbol, um die Algorithmen der Berechnungsbausteine zu aktivieren.

Nicht nur die ermittelten Zeiten und generierten Texte, sondern alle Zwischen- und Endergebnisse der Berechnung werden für deren Dokumentation an IFOS zurückgegeben. Über die Funktion der Wiederholberechnung ist damit eine schnelle und exakte Ähnlichkeitsplanung möglich. Generell verwaltet das PPS-System alle Daten in einer Datenbank und sichert somit die erforderliche Datendurchgängigkeit und Konsistenz der Daten, sodass eine redundante Datenhaltung entfällt.

Alle Teile, deren Planzeiten mit HSi ermittelt wurden, sind im Artikelstamm des PPS-Systems gekennzeichnet, sodass mit der Rückmeldung der Ist-Zeiten im Rahmen der Nachkalkulation ein Soll-Ist-Vergleich vorgenommen werden kann. Abweichungen in den Fertigungszeiten werden so sichtbar.

www.hsighbh.de

- Planungssicherheit in der AV, Transparenz und Nachvollziehbarkeit auch in der Fertigung
- Ergänzungsfähige Funktionalität zur Ermittlung der Planzeiten
- Direkte Integration in das vorhandene PPS-System IFOS
- Einfach zu erlernendes Handling
- Längerfristige Investitionssicherheit aufgrund zukunftsorientierter Technologien
- Schnelle und exakte Anpassung des Systems bei notwendigen Veränderungen in der Fertigung
- Sicherstellung von Service und Support

Durch den Einsatz der bewährten HSi-Technologiebasis, die aus vorkonfigurierten Modulen für nahezu alle mechanischen Bearbeitungsverfahren und Schweißverfahren besteht, werden zuverlässig exakte Zeiten ermittelt. Die HSi-Verfahrensmodule enthalten Regelwerke zur Zeitenberechnung sowie Technologiedaten zur Schnitwertoptimierung. Diese mit Branchenüblichen Werten vorkonfigurierten Module ermöglichen einerseits den sofortigen Einsatz der Software, andererseits bieten sie dem Anwender permanente unternehmensspezifische Modifikationen sowie Ergänzungen der Regelwerke und Technologiedaten. Es stehen Be-



Ausrutscher kann sich heute niemand leisten.

Sicherheits-Holzlaufrostes und Arbeitsplatzmatten müssen höchste Anforderungen an Stabilität und Beständigkeit erfüllen. Damit sie ein gesundes und sicheres Arbeiten ermöglichen.

Hotline für Testanforderung:
0800-5639 000

LÖW ERGO
Die Arbeitsplatzergonomie

Bahnhofstraße 34
D-64720 Michelstadt i. Odw.
Tel.: +49 (0) 6061 2741
Fax: +49 (0) 6061 2742
info@loew-ergo.com
www.loew-ergo.com

14 TAGE GRATIS TESTEN



Federnder Gummi sorgt für ermüdungsfreies Arbeiten und bietet optimale Rutschfestigkeit. Beständig gegen industriübliche Säuren, Laugen und Öle.

mimatic®
T o o l S y s t e m s

Individueller konzipiert!

Mit Präzisionswerkzeugen vom

DIREKT-HERSTELLER MADE IN GERMANY

- Gewindefräswerkzeuge
- Nuten und Einstiche
- Reiben mit Wechselkopf
- Angetriebene Werkzeuge
- Winkelköpfe für BAZ

www.mimatic-zettl.de